



POLY2OIL





breve storia

1

prospettive di crescita e sviluppo

3

mission

7

attività

9

energie alternative

11

innovazione

13



La **Poly2Oil Srl** è una società di recente costituzione che nasce dalla idea imprenditoriale di produzione di energia proveniente da fonti rinnovabili, in particolar modo mediante reimpiego di scarti non riutilizzabili come plastica, carta, cartone, legno e ogni altro rifiuto non altrimenti recuperabile.

In linea con il proprio core business, nel 2020, la società, a seguito di presentazione di migliore offerta, si è aggiudicata la procedura competitiva per la assegnazione in affitto (con diritto di riscatto) di una piattaforma di trattamento dei rifiuti ricompresa nel territorio del Comune di Palmi e realizzata dalla società RA.DI. S.r.l., dichiarata fallita nell'anno 2019 dal Tribunale di Palmi in costanza di amministrazione giudiziaria.

La **Ra.Di. Srl** è nata nel 1989 su iniziativa dell'imprenditore **Carmelo Ciccone**, il quale aveva avuto la brillante intuizione della rilevanza (economica, sociale ed ambientale) che avrebbe avuto il ciclo della produzione di servizi in campo ambientale, fino a quel momento di esclusiva pertinenza delle amministrazioni comunali. In poco tempo, l'azienda ha intrapreso una attenta politica di potenziamento delle attività attraverso la penetrazione in nuovi mercati e la realizzazione di nuovi impianti produttivi, riuscendo a realizzare un importante sito (territorialmente unico nel suo genere) che ha operato in sinergia con quasi tutte le amministrazioni pubbliche e con i consorzi di filiera. Già nell'anno 2011 era stato realizzato un progetto sperimentale per la realizzazione di un impianto capace di produrre un particolare idrocarburo con l'impiego di materiale plastico da riciclo.



prospettive di crescita e sviluppo

La Poly2oil ha ritenuto di investire sulla piattaforma della RADi Srl puntando decisamente ad un miglioramento delle condizioni operative al fine di conseguire una maggiore produttività del sito nel rispetto dell'ambiente e mediante la utilizzazione delle tecnologie innovative intervenute nel corso degli anni.

In esito alla assegnazione, la società ha investito tutti gli sforzi per la definizione delle procedure amministrative relative al rilascio delle autorizzazioni per l'esercizio dell'attività ed ha immesso importanti risorse finanziarie per il ripristino e completamento delle attrezzature esistenti nel sito ex Ra.Di. Srl.

Ad oggi, al termine del complesso iter burocratico, la società ha ottenuto la volturazione dell'autorizzazione ambientale e ha formulato richiesta di inserimento nella WHITE LIST della Prefettura di Reggio Emilia.

Ha proceduto, inoltre, al rinnovo delle convenzioni con i Consorzi di filiera obbligatori appartenenti al **CONAI** (COREPLA, COREVE, COMIECO, RILEGNO, RICREA ...), ha ottenuto la certificazione **UNI EN ISO 9001:2015** , **14001:2015** e **45001:2018**.

Per quanto concerne l'attività operativa, dopo la fase iniziale che ha interessato i lavori di smaltimento/bonifica dei rifiuti presenti sul sito, dal mese di agosto 2021 l'impresa ha iniziato la vera e propria attività operativa imprenditoriale, realizzando i primi ricavi ed incrementando progressivamente la forza lavoro, fino a chiudere l'anno 2021 con un fatturato di circa € 700.000,00 e 30 ULA.

Il 2022 si chiude con un fatturato di € 2.502.700,23 e una forza lavorativa di circa 50 unità lavorative.



La crescita aziendale è stata importante, considerato che, nonostante sia operativa dal 2021, la Poly2oil ha rapporti commerciali (diretti e/o indiretti) con circa 90 clienti di cui oltre il 50% è rappresentato da Comuni del circondario e tra questi è compresa anche la città metropolitana di Reggio Calabria di cui riceviamo parte dei rifiuti dalla raccolta differenziata.

Il trend positivo sarà pienamente confermato anche nell'anno 2023 nel quale il consiglio di amministrazione ha predisposto importanti iniziative progettuali.

La nostra azienda è stata recentemente ammessa alla graduatoria del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (**PNRR**) ID_Proposta MTE12C_00000193. Il progetto presentato prevede la realizzazione di un impianto che permette di recuperare, tramite un processo detto pirolisi, lo scarto/residuo della lavorazione meccanica dei rifiuti plastici (da raccolta differenziata e anche i c.d. marine litter) che diversamente andrebbero a smaltimento. Dal processo di pirolisi viene prodotto un **idrocarburo** a basso contenuto di zolfo, già oggetto di interesse da parte di compagnie che stanno studiando e perfezionando il riciclo chimico di tali prodotti inoltre una percentuale viene trasformata in **idrogeno**. Si è già provveduto ad inviare un campione ad una delle suddette società la quale si è dimostrata sin da subito interessata ad avviare i contatti per eventuali accordi commerciali.

L'ammissione al bando permette di contribuire alla realizzazione degli obiettivi del PNRR, in particolare nella promozione dell'economia circolare e nella transizione verso un futuro più green.

mission

La nostra mission è quella di gestire i rifiuti in modo responsabile ed ecologico, minimizzando l'impatto ambientale e massimizzando il recupero del valore residuo. Siamo impegnati nella **tutela dell'ambiente** e nella promozione della sostenibilità sociale attraverso l'utilizzo di tecnologie avanzate per il riciclaggio e il recupero energetico.

Crediamo che una gestione accurata dei rifiuti sia essenziale per **preservare l'ambiente per le generazioni future**, per questo ci impegniamo a fornire ai nostri clienti un servizio completo, affidabile, competitivo e certificato per garantire la massima soddisfazione e la massima qualità.

Il nostro obiettivo principale è quello di "**servire salvaguardando l'ambiente**", attraverso l'offerta di soluzioni sostenibili per la gestione dei rifiuti. Continueremo a innovare e a migliorare costantemente i nostri servizi per raggiungere la massima efficienza e sostenibilità ambientale, contribuendo così a un futuro più pulito e più sano per tutti.

Nello stabilimento della Poly2Oil Srl:

- Vengono conferiti i rifiuti dalla **raccolta differenziata** (Carta/cartone Plastica/imballaggi in polietilene Lattine Vetro Ingombranti/RAEE Legno) dei Comuni e gli **imballaggi usati dall'industria e/o dalla grande distribuzione**.
- Vengono avviati i **processi di selezione ed eliminazione delle impurità del materiale riciclato** che verrà successivamente imballato per renderlo idoneo a successive operazioni di recupero.
- Il **materiale riciclato viene stoccato** in apposite aree in attesa della destinazione finale che può essere il **recupero presso** i Consorzi Nazionali del circuito **CONAI** o smaltimento in impianti autorizzati. Tutti gli scarti di selezione vengono avviati a impianti di recupero energetico/smaltimento.

Autorizzazione Ambientale **N. 62/2020 del 22/12/2020**.

Certificazione
del sistema di
Gestione Qualità

UNI EN ISO
9001
:2015

Certificazione
del sistema di
Gestione Ambientale

UNI EN ISO
14001
:2015

Certificazione
del sistema di
Gestione per la Salute e Sicurezza sul Lavoro

UNI EN ISO
45001
:2018

Avviate le procedure di integrazione dell'attuale Autorizzazione che consentirà alla società di poter trattare ulteriori tipologie di rifiuti identificati con nuovi CER e ne aumenterà i quantitativi trattabili.

I nostri clienti scelgono **la qualità dei nostri servizi**



energie alternative

È stata prevista la realizzazione di un **impianto fotovoltaico**, utilizzando le coperture dei capannoni esistenti, al fine di abbattere i costi di esercizio ed utilizzare energia da fonti rinnovabili.

Sono state previste numerose innovazioni nei cicli di lavorazione delle differenti tipologie di materiali, al fine di ottimizzare le attività di trasformazione con riduzione degli scarti.

Tra le tante iniziative in cantiere, certamente la più significativa è quella della riattivazione dell'impianto di **cracking oil**, che rappresenta una esigenza strategica di straordinaria importanza, sia sotto il profilo della capacità di recupero (con possibilità di recupero di materiali prima non riutilizzabili quali lo scarto della lavorazione) sia sotto il profilo economico per l'intero territorio con ricadute per l'intera area.

L'impianto viene alimentato con lo scarto della selezione dei materiali plastici (circa il 35% del materiale post-selezione non idoneo al recupero/riciclo) tale materiale definito "PlasMix" rappresenta, ad oggi, in Italia 240.000 tonn. materiale che viene in massima parte conferito in discarica o destinato come CdR. Con la tecnologia **cracking oil** è possibile riportare al riutilizzo fino al 90% della frazione raccolta.

A tal fine, l'azienda (una delle poche del meridione) ha proceduto a presentare una proposta progettuale di finanziamento nell'ambito del PNRR con l'obiettivo di qualificare ed espandere ulteriormente il sito ed incrementare il fatturato e la redditività aziendale.





Sede Legale

Via Quari Destra, 77
37044 Cologna Veneta (VR) – Italy

Sede Operativa

Località Pontevecchio, snc
89015 Palmi (RC) – Italy
T. (+39) 0966 379242

commerciale@poly2oil.com
www.poly2oil.it